

## QUALITY AND SAFETY POLICY YEAR 2025

LPE S.p.A., has many years of experience, supported by a wide portfolio of international patents, for the design, manufacture, sale, installation and assistance of Epitaxial Reactors, i.e. equipment used for the epitaxial deposit on wafers of semiconductor material (mainly silicon but also other materials such as silicon carbide), including the management of spare parts and all processes of a commercial nature, aimed at the satisfaction of its customers, also making use of an experimental department for innovation and research of new processes and materials.

Strong in experience, industrial background, market knowledge and propensity for innovation, LPE aims to be a leader in the international market through continuous care of direct communication with the customer, to better know the needs and requirements, and attention to intercept and understand the evolution of the markets in a short time in order to be able to propose innovative and cutting-edge solutions, accepting the risks of the market and competition, aware that the success of our customers is part of our success.

### General principles

The Management considers it a priority to disseminate the culture of quality, respect and protection of the environment and attention to health and safety at work, for the growth of the company and all the interested parties with whom it interacts directly or indirectly.

For these reasons, the Management considers it essential that environmental and occupational health and safety management are integrated parts of the General Management of the Company and more specifically with the Quality Management System.

Through this document, the Management therefore intends to express its commitment to the regular development of a **Quality and Safety Management System** that includes:

- A) the **quality of the Product** and compliance **with the Customer's requirements** through the continuous improvement of the Quality Management System in place and the constant measurement of its effectiveness, reminding Collaborators of the importance of constantly ensuring full Customer satisfaction, as reiterated by the ISO 9001:2015 standard already adopted
- B) the **management of safety at work**, in compliance with legal and standard requirements, through the implementation of the Safety Management System with the application of the ISO 45001:2018 standard, adopting prevention measures, both of a technical and organizational nature with particular reference to collective and individual protection for the prevention of accidents and occupational diseases of its workers, the assessment of health and safety risks, eliminating them where possible or in any case reducing them to an acceptable minimum
- C) attention to **climate change**.

The Management therefore defines the following macro-objectives necessary to achieve the commitment made:

- improve the company's QMS to keep it compliant with the requirements of ISO 9001:2015 and periodically renew the certification, according to the deadlines established by the standard itself
- improve the occupational health and safety management system, identifying the most significant aspects from the point of view of occupational health and safety risk, quantifying measurable data, and assessing their adequacy to legislative and regulatory requirements, especially if these requirements may have criminal and/or sanctioning implications, keeping the system compliant with ISO 45001:2018
- assess the impact of climate change on the business and LPE production processes.

Aimed at this purpose, audit activities are scheduled for 2025 to verify the status of implementation of the Integrated Quality and Safety Management System.

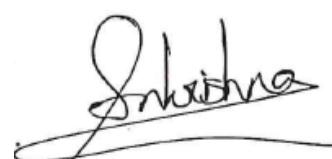
To achieve these objectives, it is necessary to:

- promote the process approach and, for each process, assess and manage risks and opportunities
- annually define improvement objectives, both process and product, measurable through appropriate indicators and make these objectives explicit in the annual Integrated Quality Improvement Program, monitoring them through constant review
- base the annual Integrated Quality Management Program on:
  - Company policy
  - the strategic choices made by the Board of Directors and the Management Committee (MC)
  - the analysis of the risks to which the Integrated Management System may be exposed and the opportunities to be seized
  - internal audits and audits at suppliers
  - Management review
  - the opinion of all Collaborators
  - communication with all internal and external stakeholders
- ensure the availability, compatibly with the company's possibilities, of suitable resources to pursue and achieve the improvement objectives set out in the Annual Integrated Quality Improvement Program
- ensure the periodic review of the system, the continuous improvement of the effectiveness of the Integrated Quality Management System
- periodically review this document to ascertain its continued suitability and adequacy with respect to the company's objectives
- ensure compliance with all requirements agreed with the Client and implicit requirements
- ensure compliance with applicable laws and regulations and all signed requirements
- ensure that the internal and external production chain complies with applicable laws and regulations
- ensure a high corporate image through the development of appropriate commercial strategies
- define a corporate energy plan.

This Quality, Safety and Environment Policy is communicated to all stakeholders inside and outside LPE.

Baranzate, 10 March 2025

CEO: Krishna Sreerambhatla



## POLITICA PER LA QUALITÀ E SICUREZZA ANNO 2025

LPE S.p.A., vanta una esperienza pluriennale, supportata da un ampio portafoglio di brevetti internazionali, per la progettazione, fabbricazione, vendita, installazione e assistenza di Reattori Epitassiali, ossia apparecchiature utilizzate per il deposito epitassiale su wafer di materiale semiconduttore (principalmente silicio ma anche altri materiali quali il carburo di silicio), ivi inclusa la gestione delle parti di ricambio e di tutti i processi di natura commerciale, tecnica ed assistenziale finalizzati alla soddisfazione dei propri Clienti, avvalendosi anche di un reparto sperimentale per l'innovazione e la ricerca di nuovi processi e materiali.

Forte di esperienze, di background industriale, di conoscenze del mercato e propensione all'innovazione, LPE si propone di essere leader nel mercato internazionale attraverso una continua cura della comunicazione diretta con il Cliente, per meglio conoscere le esigenze ed i suoi bisogni, ed un'attenzione per intercettare e comprendere in tempi rapidi l'evoluzione dei mercati per poter proporre soluzioni innovative e all'avanguardia, accettando i rischi del mercato e della concorrenza, consapevoli che il successo dei nostri Clienti è parte del nostro successo.

### Principi generali

La Direzione considera prioritaria la diffusione della cultura della qualità, del rispetto e tutela dell'ambiente e dell'attenzione alla salute e sicurezza sul lavoro, per la crescita dell'azienda e di tutte le parti interessate con cui essa interagisce direttamente o indirettamente.

Per questi motivi la Direzione ritiene indispensabile che le gestioni ambientali e della salute e sicurezza sul lavoro siano parti integrate della Gestione Generale dell'Azienda e più specificatamente con il Sistema di Gestione per la Qualità.

Attraverso questo documento, la Direzione intende pertanto manifestare il proprio impegno rispetto al regolare sviluppo di un **Sistema di Gestione Qualità e Sicurezza** che comprenda:

- A) la **qualità del Prodotto** ed il **rispetto dei requisiti del Cliente** attraverso il miglioramento continuo del Sistema di Gestione per la Qualità in essere e la costante misurazione della sua efficacia, ricordando ai Collaboratori l'importanza di assicurare costantemente la piena soddisfazione del Cliente, così come ribadito della norma ISO 9001:2015 già adottata;
- B) la **gestione della sicurezza sul lavoro**, nel rispetto dei requisiti di legge e di norma, attraverso l'implementazione del Sistema di Gestione della Sicurezza con l'applicazione della norma ISO 45001:2018, adottando misure di prevenzione, sia di carattere tecnico che organizzativo con particolare riferimento alla protezione collettiva e individuale per la prevenzione degli infortuni e delle malattie professionali dei propri lavoratori, la valutazione dei rischi per la salute e la sicurezza, eliminandoli ove possibile o comunque riducendoli al minimo accettabile;
- C) attenzione ai **cambiamenti climatici**.

La Direzione definisce pertanto i seguenti macro-obiettivi necessari per il raggiungimento dell'impegno preso:

- migliorare il SGQ aziendale per mantenerlo conforme ai requisiti della ISO 9001:2015 e rinnovare periodicamente la certificazione, secondo le scadenze stabilite dalla norma stessa;
- migliorare il sistema di gestione della salute e sicurezza sul lavoro, individuando gli aspetti più significativi dal punto di vista del rischio per la salute e la sicurezza sul lavoro, quantificando dati misurabili, e valutandone l'adeguatezza ai requisiti legislativi e normativi, soprattutto se tali requisiti possono avere risvolti penali e/o sanzionatori, mantenendo il sistema conforme alla normativa ISO 45001:2018;
- valutare l'impatto dei cambiamenti climatici sul business e i processi produttivi LPE.

Orientate a tale scopo, sono programmate per il 2025 attività di audit necessarie per verificare lo stato di implementazione del Sistema di Gestione Integrato Qualità e Sicurezza.

Per raggiungere questi obiettivi, si rende necessario:

- promuovere l'approccio per processi e, per ciascun processo, valutare e gestire i rischi e le opportunità;
- definire annualmente obiettivi di miglioramento, sia di processo che di prodotto, misurabili attraverso opportuni indicatori ed esplicitare tali obiettivi nel Programma annuale di miglioramento per la Qualità Integrata, monitorandoli attraverso un costante riesame;
- basare il Programma di Gestione per la Qualità Integrata annuale su:
  - la politica aziendale;
  - le scelte strategiche elaborate dal C.D.A. e dal Comitato Direzione (MC);
  - l'analisi rischi a cui può essere esposto il Sistema di Gestione Integrato e delle opportunità da cogliere;
  - gli audit interni e gli audit presso i fornitori;
  - il riesame della Direzione;
  - il parere di tutti i Collaboratori;
  - la comunicazione con tutte le parti interessate interne ed esterne;
- assicurare la messa a disposizione, compatibilmente con le possibilità aziendali, di risorse idonee a perseguire e conseguire gli obiettivi di miglioramento prefissati nel Programma annuale di miglioramento per la Qualità Integrata;
- assicurare l'attività di riesame periodico del sistema, il miglioramento continuo dell'efficacia del Sistema di Gestione per la Qualità Integrata;
- riesaminare periodicamente il presente documento per accertarne la sua continua idoneità ed adeguatezza rispetto agli obiettivi aziendali;
- assicurare il rispetto di tutti i requisiti concordati con il Cliente e dei requisiti impliciti;
- garantire la conformità alle leggi e regolamenti applicabili e a tutti i requisiti sottoscritti;
- assicurare che la catena produttiva interna ed esterna rispetti la conformità alle leggi e regolamenti applicabili;
- assicurare un'elevata immagine aziendale attraverso lo sviluppo di adeguate strategie commerciali;
- definire un piano energetico aziendale.

La presente Politica per la Qualità, Sicurezza ed Ambiente è comunicata a tutte le parti interessate interne ed esterne a LPE.

Baranzate, 10 marzo 2025

CEO: Krishna Sreerambhatla

